При приёме на работу сварщику необходимо выполнить внутренний тест для сварщиков, исходя из требований производства и в соответствии со стандартами (EN ISO 9606-1/ EN287-1; EN ISO 5817)

- Участок судовых блоков (заказ 653):
 - 136 P BW FM2 P s16-20 PF ss,nb/bs
 - 136 P FW FM2 P t 14-20 PF ml

Используемые

материалы: Марка

стали – D500W,

E500W. Газ – CO₂

Проволока - HYUNDAI SC-91LT; EN ISO 17632-A: T 50 6 Z P C 2 H5

- Участок строительных конструкций:
 - 135 P BW FM1 S s10-12 PF ss,nb/bs
 - 135 P FW FM1 S t10-12 PF ml

Используемые

материалы: Марка

стали – S235JR -

S355J2 Газ – M21:

Ar+18 CO₂

Проволока - ESAB OK AristoRod 12.50, EN ISO 14341-A: G42 4 M21 G3Si1

Контроль проводится исходя из требований стандарта EN ISO 5817, по категории

«В». Стыковое соединение (BW) – визуальный контроль (VT) и ультразвуковой тест

(UT). Тавровое соединение (FW) - визуальный контроль (VT).

Для получения максимальной оценки сварщик должен заварить образец с обратным формированием.

Так же оценивается время выполнения сварки. Перед началом испытания сварщик ознакамливается с требованиями данного документа и ставит подпись свою подпись в конце документа после слов Ознакомлен до начала сварки (Имя и фамилия сварщика).

Так же сварщик своей рукой (в присутствии инспектора) ставит дату сварки, время начала сварки и время окончания сварки.

Для получения максимальной оценки сварщик должен заварить образец с обратным формированием.

Общие требования по заварке образцов.

- Контрольное сварное соединение должно иметь, как минимум, одно прерывание и возобновление сварки в корневом и облицовочном слоях. Эти места должны быть отмечены маркером для идентификации при проверке.
- Сварщику разрешается удалять путем шлифовки мелкие несовершенства, за исключением несовершенств на лицевой поверхности шва, где только с разрешения экзаменатора может быть защищено место стоп/рестарт.

- При сварке многопроходного углового шва должен быть выполнен визуальный контроль первого прохода. То есть сварщик должен пригласить экзаменатора и предъявить ему образец.