

# ABIMIG® AT LW



Система сварочной горелки MIG/MAG-COMBI

# Содержание

## Сварочные горелки MIG/MAG-COMBI

|                                                                         |          |         |
|-------------------------------------------------------------------------|----------|---------|
| ■ Технический подбор, оснащение, информация, а также компоненты горелок | Страница | 3 – 4   |
| ■ Сварочные горелки MIG/MAG-COMBI                                       |          |         |
| <b>ABIMIG® A T 155 LW</b>                                               | Страница | 5       |
| <b>ABIMIG® A T 255 LW</b>                                               | Страница | 6 – 7   |
| <b>ABIMIG® A T 305 LW</b>                                               | Страница | 8 – 9   |
| <b>ABIMIG® A T 355 LW</b>                                               | Страница | 10 – 11 |
| <b>ABIMIG® A T 405 LW</b>                                               | Страница | 12 – 13 |
| ■ Технические данные                                                    | Страница | 14      |

# Одна горелка – три преимущества

## Универсальность, легкость, экономичность ...



**Работа сварщика является одной из самых тяжелых по физическим нагрузкам в металлообрабатывающей отрасли.**

Это обусловлено тем, что в процессе работы сварщику приходится приспосабливать свою осанку и быть сконцентрированным на сварочной дуге.

Последствиями этих нагрузок нередко являются заболевания опорно-двигательного аппарата, которые могут перейти в хроническую форму.

Таким образом, каждый сварщик хотел бы иметь как можно более легкую и, в тоже время, мощную и надежную горелку с гусаком, оптимальным для выполнения соответствующих задач.

### Теперь это возможно!

Новая серия горелок с газовым охлаждением ABIMIG® A T LW воплощает эти желания!

Модульная система »Т« позволяет использовать гусаки, которые, благодаря своей геометрии, наилучшим образом соответствуют конкретной задаче сварки.

### Аргументы, говорящие сами за себя:

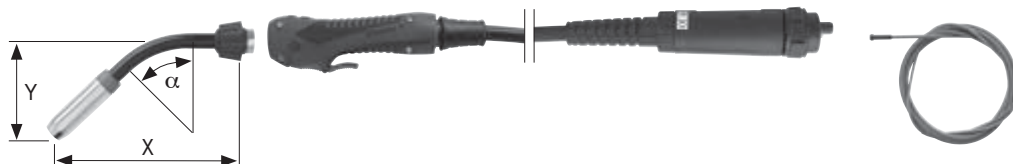
- **Универсальность:** Десятки различных геометрий гусаков для любых сварочных задач. Конструкция рукоятки с поворотным гусаком максимально снижает физические нагрузки.
- **Легкость.** До 50% легче в сравнении с распространенными горелками благодаря использованию шлангового пакета BIKOX® LW
- **Надежность,** долговечность и экономичность, которые не боятся сравнения
- Надежность, долговечность и экономичность, которые не боятся сравнения

# Система сварочной горелки MIG/MAG-COMBI

## Технический подбор, оснащение, информация, а также компоненты горелок

Составные части сварочной горелки MIG/MAG-COMBI с центральным разъемом KZ-2

1. Комплект гусakov 2. Основа горелки 3. Подающая спираль



Bestandteile eines MIG/MAG-COMBI-Schweißbrenners mit UP4M

1. Комплект гусakov 2. Основа горелки 3. Комплект подключения к аппарату 4. Подающая спираль



Возможны следующие дополнительные опции, такие как:

- другие аппаратные разъемы
- Расходные материалы (наконечники, сопла и т.д.) и направляющие каналы, например для алюминиевой проволоки
- модуль управления UpDown
- Короткая кнопка

У нас есть подходящее решение для Вас – наша команда к Вашим услугам!

### Гамма продукции

Комплекты гусakov и комплекты подключения к аппарату имеют соответствующую маркировку. При комплектации горелки эта маркировка также будет нанесена на картонную коробку основы горелки. Благодаря этому, содержимое коробки, а также спецификация составных частей сварочной горелки будут всегда видны.

Таким образом, всегда видно содержимое!

К комплекту гусakov сварочной горелки MIG/MAG-COMBI прилагается два наконечника для разных диаметров проволоки – стандартный наконечник, а также следующий по величине (например, у горелки ABIMIG® A T 155 LW 0,8-1,0).

#### Пояснение:

AT A = с газовым охлаждением  
T = поворотный

G Основа горелки

TM T = Поворотный гусак  
M = С металлическим покрытием

T Поворотный гусак без металлического покрытия  
T8M T8 = Восьмипозиционный поворотный гусак  
M = С металлическим покрытием

X/Y X/Y геометрия гусака

St ST наконечник для стальной проволоки

NW наконечник для стальной проволоки

XX5 Вставка наконечника с правой резьбой без контргайки для резьбового газового сопла

XX7 Вставка наконечника с правой резьбой без контргайки для втычного газового сопла

BIKOH BINZEL®-коаксиальный кабель

LW Low weight, BIKOH®, уменьшенный вес

KZ-2 центральный разъем (Евро)

UP4M Базовая часть разъема с 4-полюсным штекером

MILL Miller®

LN Lincoln® LN

LN10 Lincoln® LN10

HAT HOBART®/TWECO®

PANA Panasonic®

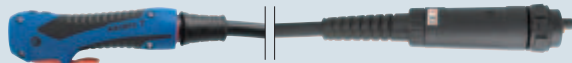
Все товарные знаки являются собственностью соответствующих компаний.

# Система сварочной горелки MIG/MAG-COMBI ABIMIG® A T 155 LW

## Сварочная горелка ABIMIG® A T 155 LW с центральным разъемом KZ-2



Идент. №



Идент. №

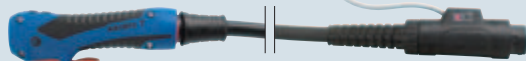


Идент. №

## Сварочная горелка ABIMIG® A T 155 LW с разъемом UP4M



Идент. №



Идент. №



Идент. №



Идент. №

### 1. Комплект гусakov ABIMIG® A T

Гусак укомплектован наконечником E-Cu, резьбовым газовым соплом, спиралью газового сопла

| Обозначение       | Спецификация                  | для проволоки-Ø | Идент. №   |
|-------------------|-------------------------------|-----------------|------------|
| Hals-Set AT 155 T | 45° X125 Y70 ST0,8 - 1,0 NW12 | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 006.D820.1 |

### 2. Основа горелки

| Обозначение        |      | Спецификация                          | Длина шлангпакета | Идент. №   |
|--------------------|------|---------------------------------------|-------------------|------------|
| ABIMIG® ATG 155 LW | KZ-2 | 3,0 м, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 3,0 м             | 006.D813.1 |
|                    |      | 4,0 м, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 4,0 м             | 006.D814.1 |
|                    |      | 5,0 м, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 5,0 м             | 006.D815.1 |
|                    | UP4M | 3,0 м, UP4M-разъем (s. Pos. 4)        | 3,0 м             | 006.D816.1 |
|                    |      | 4,0 м, UP4M-разъем (s. Pos. 4)        | 4,0 м             | 006.D817.1 |
|                    |      | 4,5 м, UP4M-разъем (s. Pos. 4)        | 4,5 м             | 006.D818.1 |
|                    |      | 5,0 м, UP4M-разъем (s. Pos. 4)        | 5,0 м             | 006.D819.1 |

### 3. Подающая спираль

| Обозначение      | Спецификация       | для проволоки-Ø | Длина шлангпакета | Идент. № |
|------------------|--------------------|-----------------|-------------------|----------|
| Подающая спираль | 1,5 x 4,5 x 340 mm | Ø 0,6 - 0,8 mm  | 3,0 m             | 124.0011 |
|                  | 1,5 x 4,5 x 440 mm | Ø 0,6 - 0,8 mm  | 4,0 m             | 124.0012 |
|                  | 1,5 x 4,5 x 540 mm | Ø 0,6 - 0,8 mm  | 4,5 m             | 124.0015 |
|                  | 1,5 x 4,5 x 540 mm | Ø 0,6 - 0,8 mm  | 5,0 m             | 124.0015 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 340 mm | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 3,0 m             | 124.0026 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 440 mm | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 4,0 m             | 124.0031 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 540 mm | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 4,5 m             | 124.0035 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 540 mm | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 5,0 m             | 124.0035 |

### 4. Подключение к аппарату UP4M

| Обозначение        | Спецификация            | Производитель    | Идент. №   |
|--------------------|-------------------------|------------------|------------|
| BIKOH®-Подключение | MILL для BIKOH® M10 x 1 | Miller®          | 501.D668.1 |
|                    | LN для BIKOH® M10 x 1   | Lincoln® LN      | 501.D670.1 |
|                    | LN10 для BIKOH® M10 x 1 | Lincoln® LN10    | 501.D672.1 |
|                    | HT для BIKOH® M10 x 1   | HOBART® / TWECO® | 501.D674.1 |
|                    | PANA для BIKOH® M10 x 1 | Panasonic®       | 501.D676.1 |

Все товарные знаки являются собственностью соответствующих компаний.



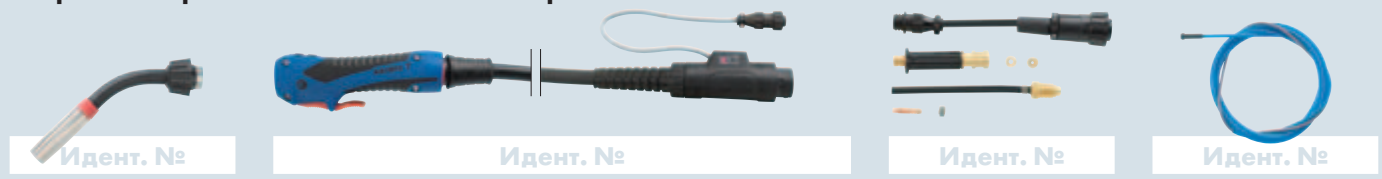
# Система сварочной горелки MIG/MAG-COMBI

## ABIMIG® A T 255 LW

### Сварочная горелка ABIMIG® A T 255 LW с центральным разъемом KZ-2



### Сварочная горелка ABIMIG® A T 255 LW с разъемом UP4M



## 1. Комплект гусakov ABIMIG® A T

Гусак укомплектован наконечником E-Cu, резьбовым газовым соплом, спиралью газового сопла

| Обозначение        | Спецификация                   | для проволоки-Ø | Идент. №   |
|--------------------|--------------------------------|-----------------|------------|
| Hals-Set AT 255K T | 45° X125 Y75 ST0,8 - 1,0 NW16  | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 004.D862.1 |
| Hals-Set AT 255K T | 45° X125 Y75 ST1,0 - 1,2 NW16  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 004.D863.1 |
| Hals-Set AT 255 T  | 45° X160 Y85 ST0,8 - 1,0 NW16  | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 004.D864.1 |
| Hals-Set AT 255 T  | 45° X160 Y85 ST1,0 - 1,2 NW16  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 004.D865.1 |
| Hals-Set AT 255 TM | 45° X160 Y85 ST0,8 - 1,0 NW16  | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 004.D866.1 |
| Hals-Set AT 255 TM | 45° X160 Y85 ST1,0 - 1,2 NW16  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 004.D867.1 |
| Hals-Set AT 255 TM | 45° X135 Y105 ST0,8 - 1,0 NW16 | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 004.D868.1 |
| Hals-Set AT 255 TM | 45° X135 Y105 ST1,0 - 1,2 NW16 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 004.D869.1 |

Гусак укомплектован наконечником E-Cu, втычным газовым соплом, спиралью газового сопла

| Обозначение        | Спецификация                  | для проволоки-Ø | Идент. №   |
|--------------------|-------------------------------|-----------------|------------|
| Hals-Set AT 257 T  | 45° X160 Y85 ST0,8 - 1,0 NW16 | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 004.D870.1 |
| Hals-Set AT 257 T  | 45° X160 Y85 ST1,0 - 1,2 NW16 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 004.D871.1 |
| Hals-Set AT 257 TM | 45° X160 Y85 ST0,8 - 1,0 NW16 | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 004.D872.1 |
| Hals-Set AT 257 TM | 45° X160 Y85 ST1,0 - 1,2 NW16 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 004.D873.1 |

## 2. Основа горелки

| Обозначение        | Спецификация | Длина шлангпакета                     | Идент. №   |
|--------------------|--------------|---------------------------------------|------------|
| ABIMIG® ATG 255 LW | KZ-2         | 3,0 m, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 004.D853.1 |
|                    |              | 4,0 m, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 004.D854.1 |
|                    |              | 5,0 m, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 004.D855.1 |
| ABIMIG® ATG 255 LW | UP4M         | 3,0 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 004.D856.1 |
|                    |              | 4,0 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 004.D857.1 |
|                    |              | 4,5 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 004.D858.1 |
|                    |              | 5,0 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 004.D859.1 |

## 3. Подающая спираль

| Обозначение      | Спецификация       | для проволоки-Ø | Длина шлангпакета | Идент. № |
|------------------|--------------------|-----------------|-------------------|----------|
| Подающая спираль | 1,5 x 4,5 x 340 mm | Ø 0,6 - 0,8 mm  | 3,0 m             | 124.0011 |
|                  | 1,5 x 4,5 x 440 mm | Ø 0,6 - 0,8 mm  | 4,0 m             | 124.0012 |
|                  | 1,5 x 4,5 x 540 mm | Ø 0,6 - 0,8 mm  | 4,5 m             | 124.0015 |
|                  | 1,5 x 4,5 x 540 mm | Ø 0,6 - 0,8 mm  | 5,0 m             | 124.0015 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 340 mm | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 3,0 m             | 124.0026 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 440 mm | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 4,0 m             | 124.0031 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 540 mm | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 4,5 m             | 124.0035 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 540 mm | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 5,0 m             | 124.0035 |

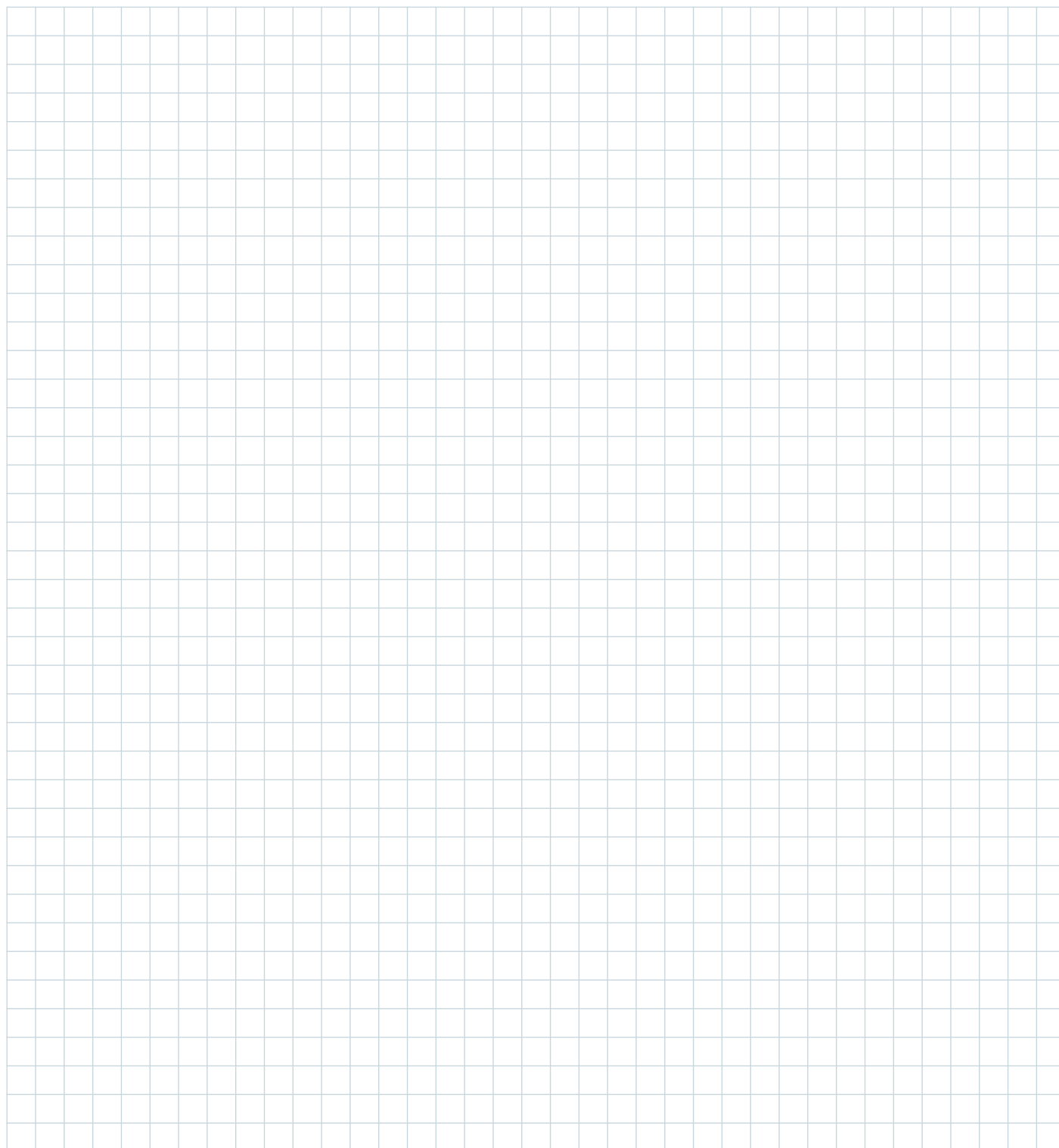
# Система сварочной горелки MIG/MAG-COMBI

## ABIMIG® A T 255 LW

### 4. Подключение к аппарату UP4M

| Обозначение        | Спецификация            | Производитель    | Идент. №   |
|--------------------|-------------------------|------------------|------------|
| BIKOH®-Подключение | MILL для BIKOH® M10 x 1 | Miller®          | 501.D668.1 |
|                    | LN для BIKOH® M10 x 1   | Lincoln® LN      | 501.D670.1 |
|                    | LN10 для BIKOH® M10 x 1 | Lincoln® LN10    | 501.D672.1 |
|                    | HT для BIKOH® M10 x 1   | HOBART® / TWECO® | 501.D674.1 |
|                    | PANA для BIKOH® M10 x 1 | Panasonic®       | 501.D676.1 |

Все товарные знаки являются собственностью соответствующих компаний.



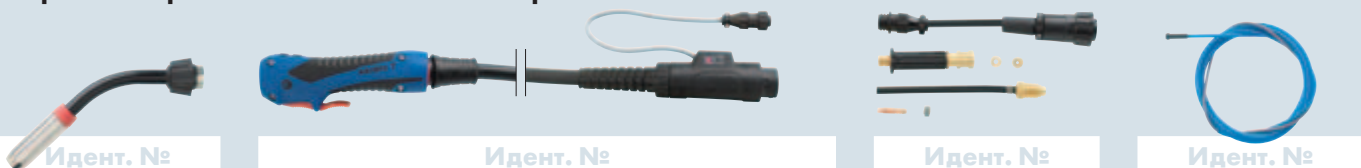
# Система сварочной горелки MIG/MAG-COMBI

## ABIMIG® A T 305 LW

### Сварочная горелка ABIMIG® A T 305 LW с центральным разъемом KZ-2



### Сварочная горелка ABIMIG® A T 305 LW с разъемом UP4M



## 1. Комплект гусakov ABIMIG® A T

Гусак укомплектован наконечником E-Cu, резьбовым газовым соплом, спиралью газового сопла

| Обозначение             | Спецификация                   | для проволоки-Ø | Идент. №   |
|-------------------------|--------------------------------|-----------------|------------|
| Hals-Set AT 305K TM     | 45° X130 Y85 ST0,8 - 1,0 NW18  | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 014.H417.1 |
| Hals-Set AT 305K TM     | 45° X130 Y85 ST1,0 - 1,2 NW18  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H418.1 |
| Hals-Set AT 305/355K TM | 45° X160 Y85 ST0,8 - 1,0 NW18  | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 014.H419.1 |
| Hals-Set AT 305/355K TM | 45° X160 Y85 ST1,0 - 1,2 NW18  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H420.1 |
| Hals-Set AT 305/355 TM  | 45° X185 Y95 ST0,8 - 1,0 NW18  | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 014.H422.1 |
| Hals-Set AT 305/355 TM  | 45° X185 Y95 ST1,0 - 1,2 NW18  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H423.1 |
| Hals-Set AT 305/355 T8M | 45° X185 Y95 ST0,8 - 1,0 NW18  | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 014.H425.1 |
| Hals-Set AT 305/355 T8M | 45° X185 Y95 ST1,0 - 1,2 NW18  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H426.1 |
| Hals-Set AT 355 TM      | 45° X350 Y95 ST1,0 - 1,2 NW18  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H428.1 |
| Hals-Set AT 355 TM      | 45° X500 Y95 ST1,0 - 1,2 NW18  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H430.1 |
| Hals-Set AT 305/355 TM  | 60° X165 Y110 ST0,8 - 1,0 NW18 | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 014.H432.1 |
| Hals-Set AT 305/355 TM  | 60° X165 Y110 ST1,0 - 1,2 NW18 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H433.1 |
| Hals-Set AT 305/355 T8M | 60° X165 Y110 ST0,8 - 1,0 NW18 | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 014.H435.1 |
| Hals-Set AT 305/355 T8M | 60° X165 Y110 ST1,0 - 1,2 NW18 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H436.1 |

Гусак укомплектован наконечником CuCrZr, втычным газовым соплом, спиралью газового сопла

| Обозначение             | Спецификация                  | для проволоки-Ø | Идент. №   |
|-------------------------|-------------------------------|-----------------|------------|
| Hals-Set AT 307K TM     | 45° X130 Y85 ST0,8 - 1,0 NW16 | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 014.H438.1 |
| Hals-Set AT 307K TM     | 45° X130 Y85 ST1,0 - 1,2 NW16 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H439.1 |
| Hals-Set AT 307/357K TM | 45° X160 Y85 ST0,8 - 1,0 NW16 | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 014.H440.1 |
| Hals-Set AT 307/357K TM | 45° X160 Y85 ST1,0 - 1,2 NW16 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H441.1 |
| Hals-Set AT 307/357 TM  | 45° X185 Y95 ST0,8 - 1,0 NW16 | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 014.H443.1 |
| Hals-Set AT 307/357 TM  | 45° X185 Y95 ST1,0 - 1,2 NW16 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H444.1 |
| Hals-Set AT 307/357 T8M | 45° X185 Y95 ST0,8 - 1,0 NW16 | Ø 0,8 - 1,0 mm  | 014.H446.1 |
| Hals-Set AT 307/357 T8M | 45° X185 Y95 ST1,0 - 1,2 NW16 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H447.1 |

## 2. Основа горелки

| Обозначение        | Спецификация | Длина шлангпакета                     | Идент. №   |
|--------------------|--------------|---------------------------------------|------------|
| ABIMIG® ATG 305 LW | KZ-2         | 3,0 m, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 018.D963.1 |
|                    |              | 4,0 m, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 018.D964.1 |
|                    |              | 5,0 m, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 018.D965.1 |
| ABIMIG® ATG 305 LW | UP4M         | 3,0 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 018.D966.1 |
|                    |              | 4,0 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 018.D967.1 |
|                    |              | 4,5 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 018.D968.1 |
|                    |              | 5,0 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 018.D969.1 |



# Система сварочной горелки MIG/MAG-COMBI

## ABIMIG® A T 305 LW

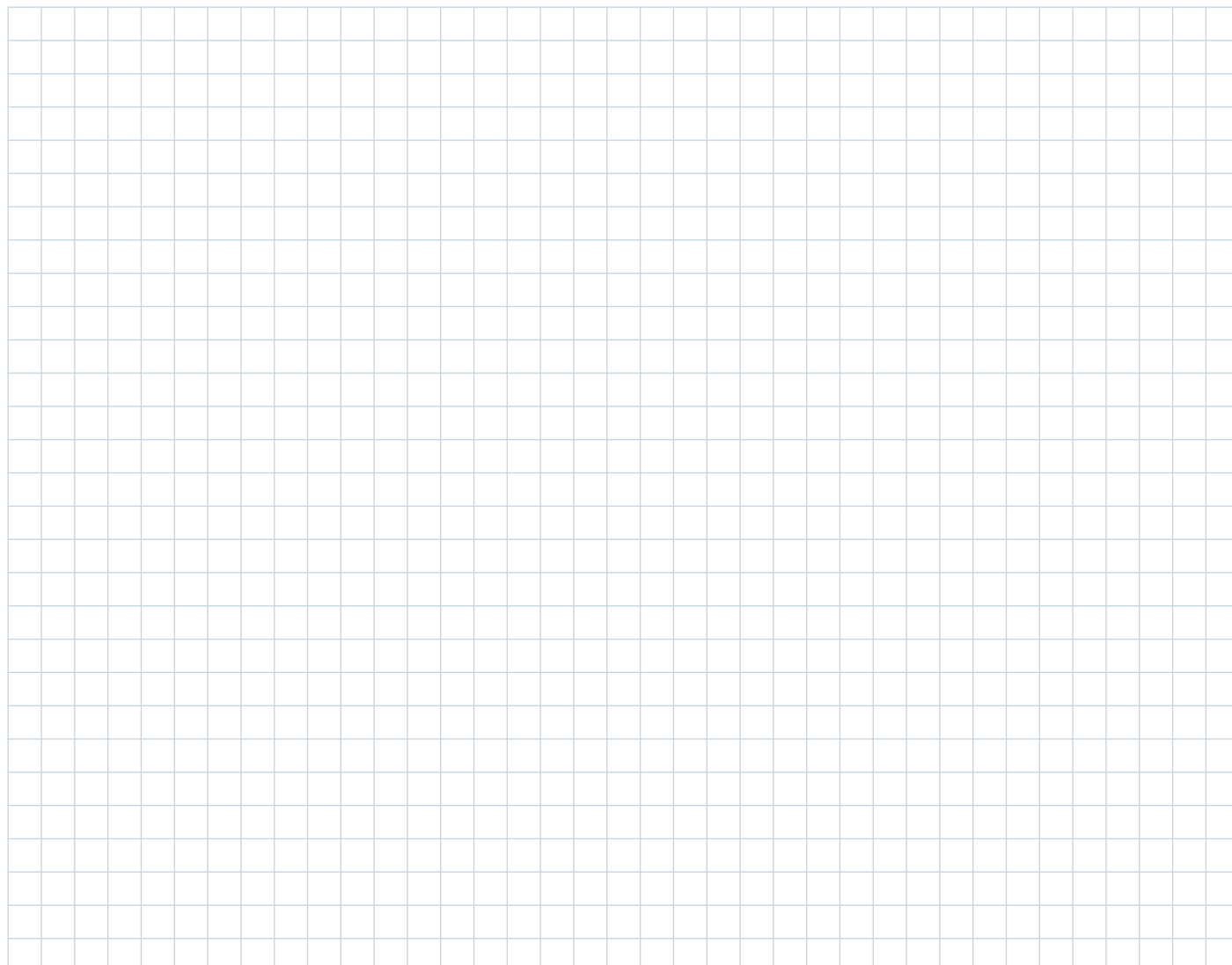
### 3. Подающая спираль

| Обозначение      | Спецификация       | для проволоки-Ø | Длина шлангпакета | Идент. № |
|------------------|--------------------|-----------------|-------------------|----------|
| Подающая спираль | 1,5 x 4,5 x 340 mm | Ø 0,6 – 0,8 mm  | 3,0 m             | 124.0011 |
|                  | 1,5 x 4,5 x 440 mm | Ø 0,6 – 0,8 mm  | 4,0 m             | 124.0012 |
|                  | 1,5 x 4,5 x 540 mm | Ø 0,6 – 0,8 mm  | 4,5 m             | 124.0015 |
|                  | 1,5 x 4,5 x 540 mm | Ø 0,6 – 0,8 mm  | 5,0 m             | 124.0015 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 340 mm | Ø 1,0 – 1,2 mm  | 3,0 m             | 124.0026 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 440 mm | Ø 1,0 – 1,2 mm  | 4,0 m             | 124.0031 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 540 mm | Ø 1,0 – 1,2 mm  | 4,5 m             | 124.0035 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 540 mm | Ø 1,0 – 1,2 mm  | 5,0 m             | 124.0035 |

### 4. Подключение к аппарату UP4M

| Обозначение   | Спецификация            | Производитель    | Идент. №   |
|---------------|-------------------------|------------------|------------|
| BIKOH®-Разъем | MILL для BIKOH® M10 x 1 | Miller®          | 501.D668.1 |
|               | LN для BIKOH® M10 x 1   | Lincoln® LN      | 501.D670.1 |
|               | LN10 для BIKOH® M10 x 1 | Lincoln® LN10    | 501.D672.1 |
|               | HT для BIKOH® M10 x 1   | HOBART® / TWECO® | 501.D674.1 |
|               | PANA для BIKOH® M10 x 1 | Panasonic®       | 501.D676.1 |

Все товарные знаки являются собственностью соответствующих компаний.



# Система сварочной горелки MIG/MAG-COMBI

## ABIMIG® A T 355 LW

### Сварочная горелка ABIMIG® A T 355 LW с центральным разъемом KZ-2



Идент. №

Идент. №

Идент. №

### Сварочная горелка ABIMIG® A T 355 LW с разъемом UP4M



Идент. №

Идент. №

Идент. №

Идент. №

## 1. Комплект гусаков ABIMIG® A T

Гусак укомплектован наконечником E-Cu, резьбовым газовым соплом, спиралью газового сопла

| Обозначение             | Спецификация                   | для проволоки-Ø | Идент. №   |
|-------------------------|--------------------------------|-----------------|------------|
| Hals-Set AT 305/355K TM | 45° X160 Y85 ST1,0 - 1,2 NW18  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H420.1 |
| Hals-Set AT 305/355K TM | 45° X160 Y85 ST1,2 - 1,6 NW18  | Ø 1,2 - 1,6 mm  | 014.H421.1 |
| Hals-Set AT 305/355 TM  | 45° X185 Y95 ST1,0 - 1,2 NW18  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H423.1 |
| Hals-Set AT 305/355 TM  | 45° X185 Y95 ST1,2 - 1,6 NW18  | Ø 1,2 - 1,6 mm  | 014.H424.1 |
| Hals-Set AT 305/355 T8M | 45° X185 Y95 ST1,0 - 1,2 NW18  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H426.1 |
| Hals-Set AT 305/355 T8M | 45° X185 Y95 ST1,2 - 1,6 NW18  | Ø 1,2 - 1,6 mm  | 014.H427.1 |
| Hals-Set AT 355 TM      | 45° X350 Y95 ST1,0 - 1,2 NW18  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H428.1 |
| Hals-Set AT 355 TM      | 45° X350 Y95 ST1,2 - 1,6 NW18  | Ø 1,2 - 1,6 mm  | 014.H429.1 |
| Hals-Set AT 355 TM      | 45° X500 Y95 ST1,0 - 1,2 NW18  | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H430.1 |
| Hals-Set AT 355 TM      | 45° X500 Y95 ST1,2 - 1,6 NW18  | Ø 1,2 - 1,6 mm  | 014.H431.1 |
| Hals-Set AT 305/355 TM  | 60° X165 Y110 ST1,0 - 1,2 NW18 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H433.1 |
| Hals-Set AT 305/355 TM  | 60° X165 Y110 ST1,2 - 1,6 NW18 | Ø 1,2 - 1,6 mm  | 014.H434.1 |
| Hals-Set AT 305/355 T8M | 60° X165 Y110 ST1,0 - 1,2 NW18 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H436.1 |
| Hals-Set AT 305/355 T8M | 60° X165 Y110 ST1,2 - 1,6 NW18 | Ø 1,2 - 1,6 mm  | 014.H437.1 |

Гусак укомплектован наконечником CuCrZr, втычным газовым соплом, спиралью газового сопла

| Обозначение             | Спецификация                  | для проволоки-Ø | Идент. №   |
|-------------------------|-------------------------------|-----------------|------------|
| Hals-Set AT 307/357K TM | 45° X160 Y85 ST1,0 - 1,2 NW16 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H441.1 |
| Hals-Set AT 307/357K TM | 45° X160 Y85 ST1,2 - 1,6 NW16 | Ø 1,2 - 1,6 mm  | 014.H442.1 |
| Hals-Set AT 307/357 TM  | 45° X185 Y95 ST1,0 - 1,2 NW16 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H444.1 |
| Hals-Set AT 307/357 TM  | 45° X185 Y95 ST1,2 - 1,6 NW16 | Ø 1,2 - 1,6 mm  | 014.H445.1 |
| Hals-Set AT 307/357 T8M | 45° X185 Y95 ST1,0 - 1,2 NW16 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 014.H447.1 |
| Hals-Set AT 307/357 T8M | 45° X185 Y95 ST1,2 - 1,6 NW16 | Ø 1,2 - 1,6 mm  | 014.H448.1 |

## 2. Основа горелки

| Обозначение        | Спецификация | Длина шлангпакета                     | Идент. №   |
|--------------------|--------------|---------------------------------------|------------|
| ABIMIG® ATG 355 LW | KZ-2         | 3,0 m, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 014.H393.1 |
|                    |              | 4,0 m, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 014.H394.1 |
|                    |              | 5,0 m, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 014.H395.1 |
| ABIMIG® ATG 355 LW | UP4M         | 3,0 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 014.H396.1 |
|                    |              | 4,0 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 014.H397.1 |
|                    |              | 4,5 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 014.H398.1 |
|                    |              | 5,0 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 014.H399.1 |

# Система сварочной горелки MIG/MAG-COMBI

## ABIMIG® A T 355 LW

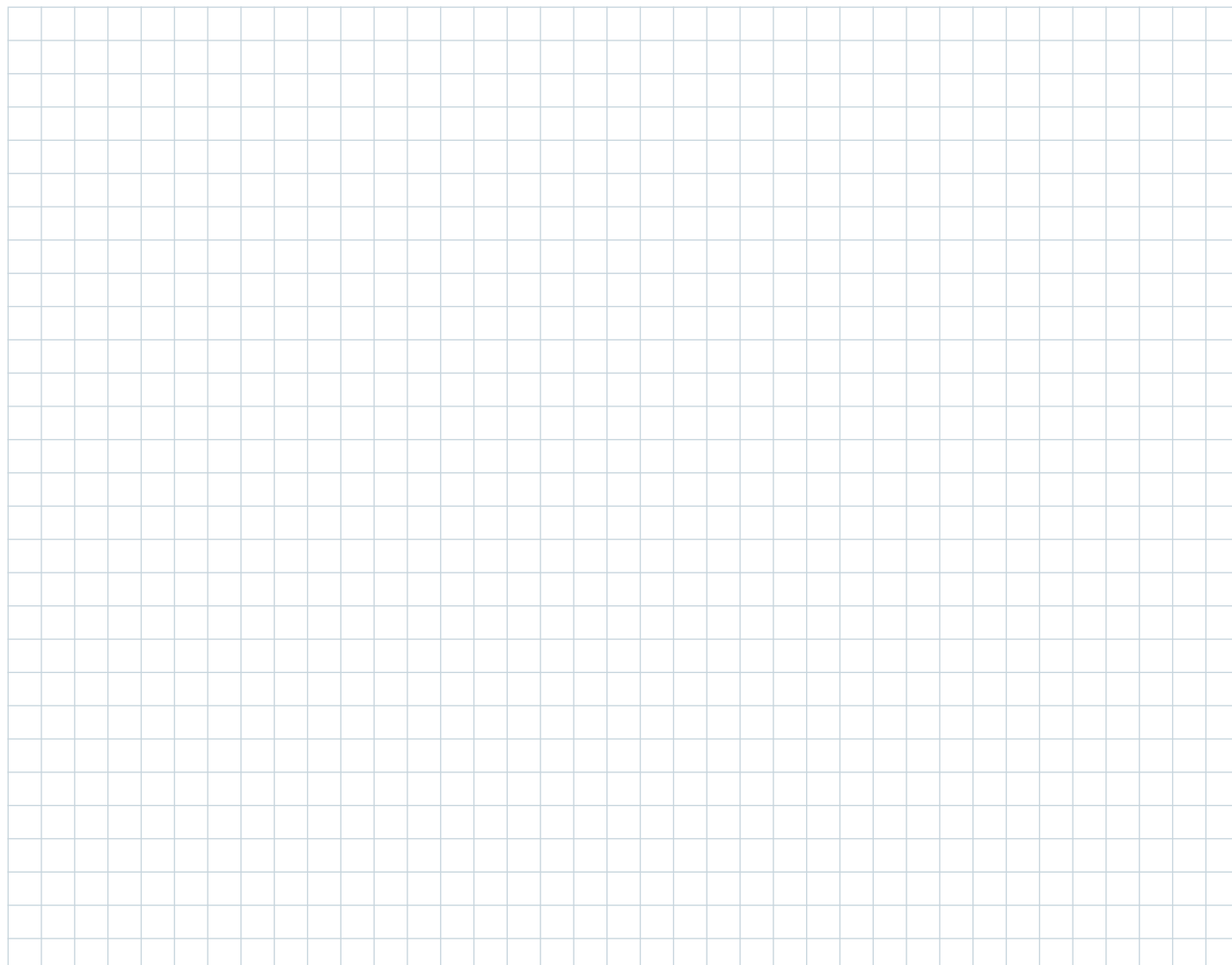
### 3. Подающая спираль

| Обозначение      | Спецификация       | для проволоки-Ø | Длина шлангпакета | Идент. № |
|------------------|--------------------|-----------------|-------------------|----------|
| Подающая спираль | 2,0 x 4,5 x 340 mm | Ø 1,0 – 1,2 mm  | 3,0 m             | 124.0026 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 440 mm | Ø 1,0 – 1,2 mm  | 4,0 m             | 124.0031 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 540 mm | Ø 1,0 – 1,2 mm  | 4,5 m             | 124.0035 |
|                  | 2,0 x 4,5 x 540 mm | Ø 1,0 – 1,2 mm  | 5,0 m             | 124.0035 |
|                  | 2,5 x 4,5 x 340 mm | Ø 1,4 – 1,6 mm  | 3,0 m             | 124.0041 |
|                  | 2,5 x 4,5 x 440 mm | Ø 1,4 – 1,6 mm  | 4,0 m             | 124.0042 |
|                  | 2,5 x 4,5 x 540 mm | Ø 1,4 – 1,6 mm  | 4,5 m             | 124.0044 |
|                  | 2,5 x 4,5 x 540 mm | Ø 1,4 – 1,6 mm  | 5,0 m             | 124.0044 |

### 4. Подключение к аппарату UP4M

| Обозначение   | Спецификация            | Производитель    | Идент. №   |
|---------------|-------------------------|------------------|------------|
| BIKOH®-Разъем | MILL для BIKOH® M10 x 1 | Miller®          | 501.D668.1 |
|               | LN для BIKOH® M10 x 1   | Lincoln® LN      | 501.D670.1 |
|               | LN10 для BIKOH® M10 x 1 | Lincoln® LN10    | 501.D672.1 |
|               | HT для BIKOH® M10 x 1   | HOBART® / TWECO® | 501.D674.1 |
|               | PANA для BIKOH® M10 x 1 | Panasonic®       | 501.D676.1 |

Все товарные знаки являются собственностью соответствующих компаний.



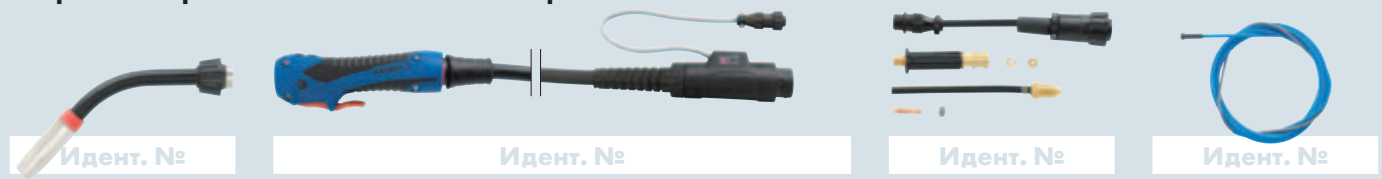
# Система сварочной горелки MIG/MAG-COMBI

## ABIMIG® A T 405 LW

### Сварочная горелка ABIMIG® A T 405 LW с центральным разъемом KZ-2



### Сварочная горелка ABIMIG® A T 405 LW с разъемом UP4M



### 1. Комплект гусakov ABIMIG® A T LW

Гусак укомплектован наконечником E-Cu, резьбовым газовым соплом, спиралью газового сопла

| Обозначение         | Спецификация                  | для проволоки-Ø | Идент. №   |
|---------------------|-------------------------------|-----------------|------------|
| Hals-Set AT 405 T8M | 45° X210 Y95 ST1,0 - 1,2 NW18 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 015.D090.1 |
| Hals-Set AT 405 T8M | 45° X210 Y95 ST1,2 - 1,6 NW18 | Ø 1,2 - 1,6 mm  | 015.D091.1 |

Гусак укомплектован наконечником CuCrZr, втычным газовым соплом, спиралью газового сопла

| Обозначение         | Спецификация                  | для проволоки-Ø | Идент. №   |
|---------------------|-------------------------------|-----------------|------------|
| Hals-Set AT 407 T8M | 45° X210 Y95 ST1,0 - 1,2 NW18 | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 015.D092.1 |
| Hals-Set AT 407 T8M | 45° X210 Y95 ST1,2 - 1,6 NW18 | Ø 1,2 - 1,6 mm  | 015.D093.1 |

### 2. Основа горелки

| Обозначение        | Спецификация | Длина шлангпакета                     | Идент. №   |
|--------------------|--------------|---------------------------------------|------------|
| ABIMIG® ATG 405 LW | KZ-2         | 3,0 m, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 015.D073.1 |
|                    |              | 4,0 m, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 015.D074.1 |
|                    |              | 5,0 m, KZ-2 центральный разъем (Евро) | 015.D075.1 |
| ABIMIG® ATG 405 LW | UP4M         | 3,0 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 015.D076.1 |
|                    |              | 4,0 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 015.D077.1 |
|                    |              | 4,5 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 015.D078.1 |
|                    |              | 5,0 m, UP4M-Разъем (s. Pos. 4)        | 015.D079.1 |

### 3. Подающая спираль

| Обозначение      | Спецификация       | для проволоки-Ø | Длина шлангпакета | Идент. № |
|------------------|--------------------|-----------------|-------------------|----------|
| Подающая спираль | 2,0 x 5,5 x 340 mm | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 3,0 m             | 124.D113 |
|                  | 2,0 x 5,5 x 440 mm | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 4,0 m             | 124.D114 |
|                  | 2,0 x 5,5 x 540 mm | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 4,5 m             | 124.D115 |
|                  | 2,0 x 5,5 x 540 mm | Ø 1,0 - 1,2 mm  | 5,0 m             | 124.D115 |
|                  | 2,2 x 6,0 x 340 mm | Ø 1,4 - 1,6 mm  | 3,0 m             | 124.D116 |
|                  | 2,2 x 6,0 x 440 mm | Ø 1,4 - 1,6 mm  | 4,0 m             | 124.D117 |
|                  | 2,2 x 6,0 x 540 mm | Ø 1,4 - 1,6 mm  | 4,5 m             | 124.D118 |
|                  | 2,2 x 6,0 x 540 mm | Ø 1,4 - 1,6 mm  | 5,0 m             | 124.D118 |

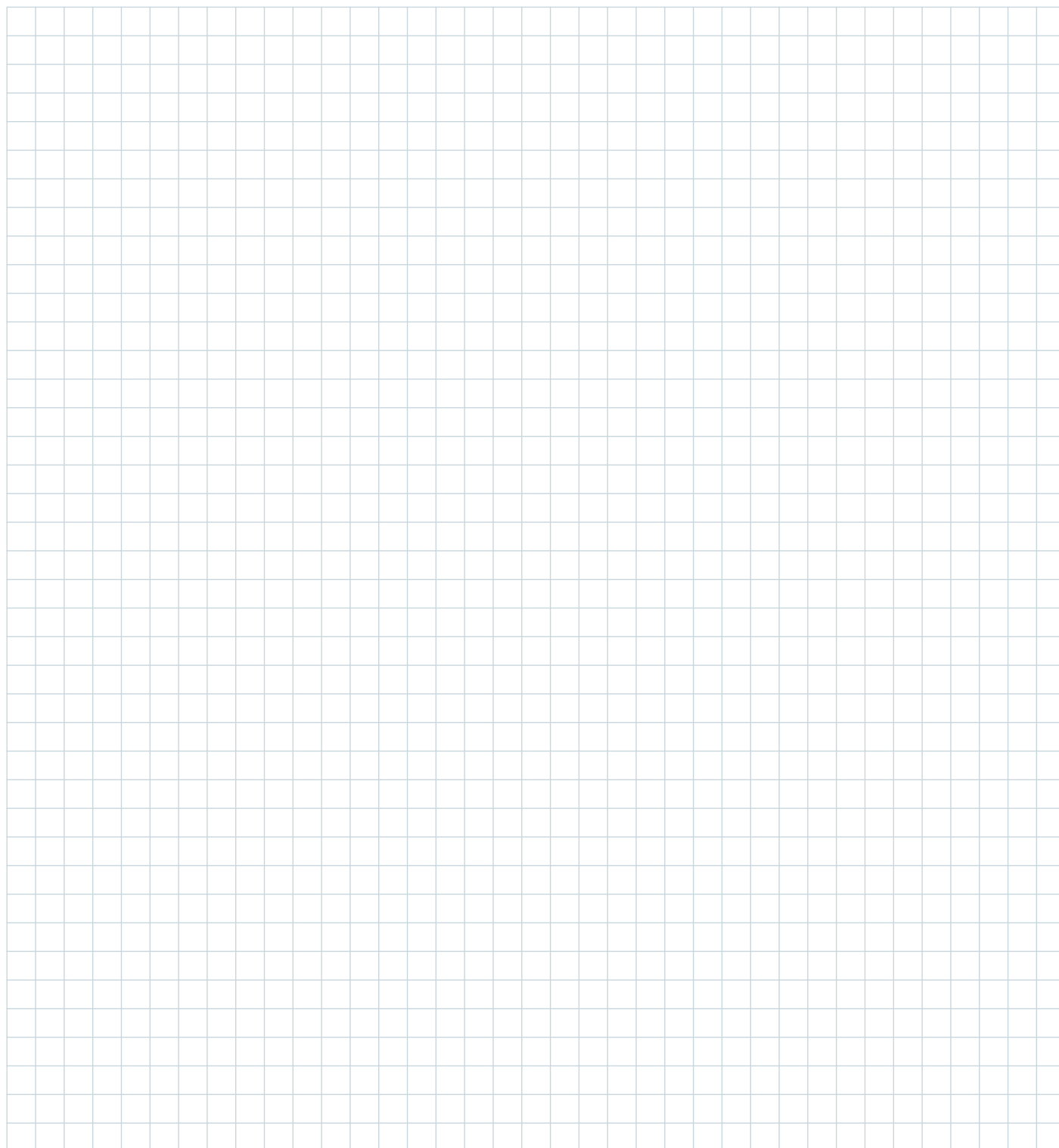
# Система сварочной горелки MIG/MAG-COMBI

## ABIMIG® A T 405 LW

### 4. Подключение к аппарату UP4M

| Обозначение   | Спецификация            | Производитель    | Идент. №   |
|---------------|-------------------------|------------------|------------|
| BIKOH®-Разъем | MILL для BIKOH® M14 x 1 | Miller®          | 501.D669.1 |
|               | LN для BIKOH® M14 x 1   | Lincoln® LN      | 501.D671.1 |
|               | LN10 для BIKOH® M14 x 1 | Lincoln® LN10    | 501.D673.1 |
|               | HT для BIKOH® M14 x 1   | HOBART® / TWECO® | 501.D675.1 |
|               | PANA для BIKOH® M14 x 1 | Panasonic®       | 501.D677.1 |

Все товарные знаки являются собственностью соответствующих компаний.



# Система сварочной горелки MIG/MAG-COMBI

## Технические данные



### ABIMIG® A T 155 LW

#### Технические данные с ГОСТ 18130-79\*:

Нагрузка: 190 A CO<sub>2</sub>  
(GOST)  
ПВ: 60 %  
Проволока-Ø: 0,8 – 1,0 mm



### ABIMIG® A T 255 LW

#### Технические данные с ГОСТ 18130-79\*:

Нагрузка: 260 A CO<sub>2</sub>  
(GOST)  
ПВ: 60 %  
Проволока-Ø: 0,8 – 1,2 mm



### ABIMIG® A T 305 LW

#### Технические данные с ГОСТ 18130-79\*:

Нагрузка: 320 A CO<sub>2</sub>  
(GOST)  
ПВ: 60 %  
Проволока-Ø: 0,8 – 1,2 mm



### ABIMIG® A T 355 LW

#### Технические данные с ГОСТ 18130-79\*:

Нагрузка: 360 A CO<sub>2</sub>  
(GOST)  
ПВ: 60 %  
Проволока-Ø: 1,0 – 1,6 mm



### ABIMIG® A T 405 LW

#### Технические данные с ГОСТ 18130-79\*:

Нагрузка: 420 A CO<sub>2</sub>  
(GOST)  
ПВ: 60 %  
Проволока-Ø: 1,0 – 1,6 mm

\* Технические данные согласно результатам испытаний в соответствии с ГОСТ 18130-79 с учетом максимально допустимой температуры (ГОСТ 12.2.013-87);



## Для записей

## Наша производственная программа:

### ■ MIG/MAG

- Сварочные горелки
- Автоматические и специальные горелки
- Сварочные горелки Push-Pull
- Горелки с дымоотсосом
- Система центральных соединительных разъемов

### ■ WIG

- Сварочные горелки
- Автоматические и специальные горелки

### ■ PLASMA

- Плазменные резаки
- Горелки для плазменной сварки
- Автоматические и специальные горелки

### ■ Роботопериферия

- Роботизированные горелки MIG/WIG/PLASMA
- Антикренш система CAT2/iCAT
- Система замены головок горелок ATS-Rotor
- Система замены инструмента WWS
- Блок обрезки проволоки DAV
- Станции очистки горелки BRS-LC, BRS-CC и BRS-FP
- Система подачи проволоки MFS-V2

### ■ Приспособления для сварки

- Блоки принудительного охлаждения
- Байонетные разъемы для сварочного кабеля
- Предотвращающие прилипание брызг аэрозоль, паста и т.д.



ПИИ ООО "Бинцель Украина ГмбХ"  
 08130, Киево-Святошинский р-н,  
 с. П.П. Борщаговка, ул. Петропавловская, 24  
 Тел: +38 (044) 403 1299  
 Факс: +38 (044) 403 1399  
 Email: info@binzel.kiev.ua

[www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com)